

SPRING

Purification de liquides

Système de filtration à tambour autonettoyant



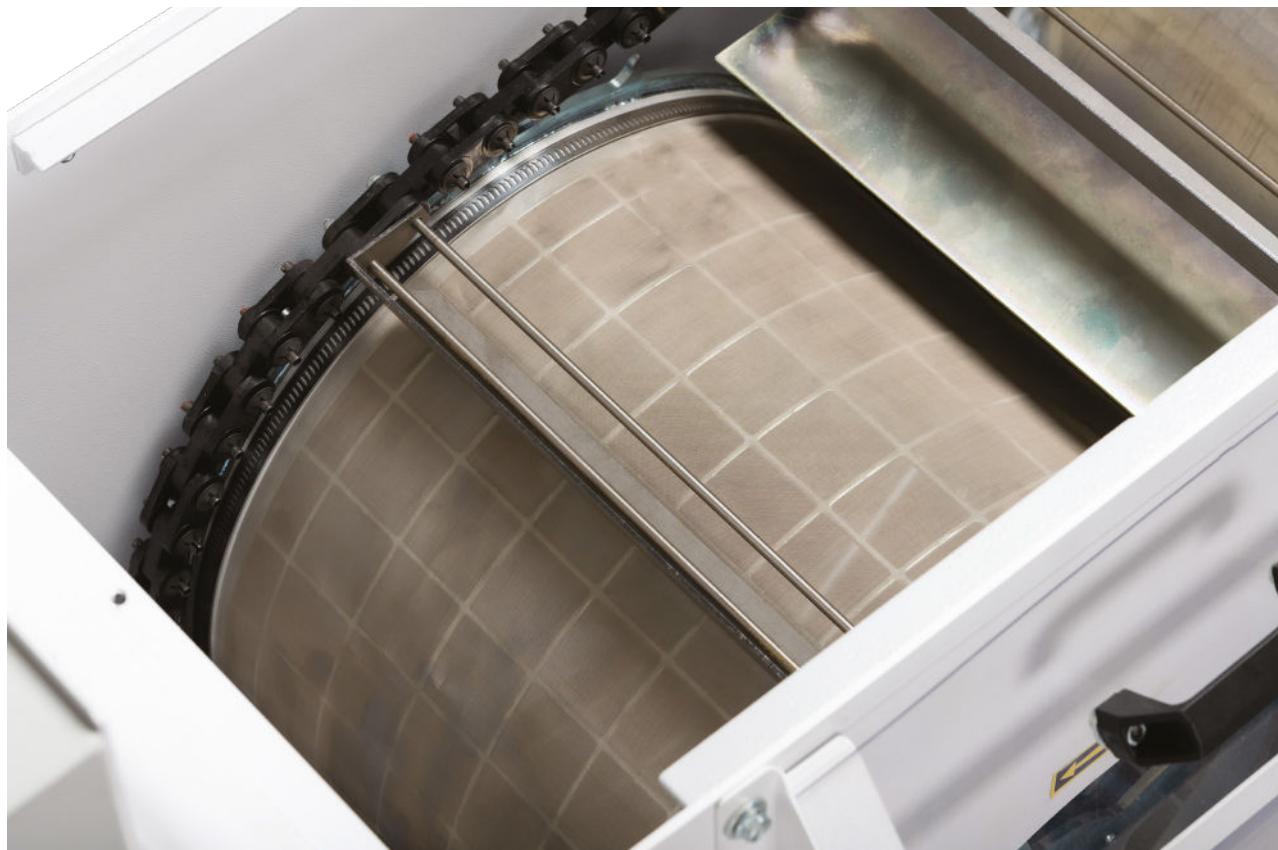
Spring

Spring est un système de filtration à tambour autonettoyant doté d'une toile filtrante métallique permanente, adapté à l'élimination des particules magnétiques et non magnétiques des huiles entières et émulsionnées.

Il est disponible en 9 modèles capables de traiter de 25 à 1000 l/min d'huile entière et de 50 à 2000 l/min d'émulsion. L'efficacité de filtration du tambour peut être personnalisée en fonction des besoins du client.

Les filtres autonettoyants de la série Spring conviennent à de nombreux types de machines-outils, tels que : centres d'usinage, perçage profond, transferts, rectifieuses, tours, usinage avec des outils spéciaux à haute pression et machines combinées.

Ce type de filtre autonettoyant est particulièrement adapté à l'industrie mécanique et automobile, où les opérations d'usinage impliquent l'enlèvement des copeaux avec des outils, l'enlèvement par abrasion, la déformation et le lavage.



Spring Compact

Spring Compact est un système de filtration à tambour autonettoyant, capable de traiter de 100 à 5000 l/min d'huile entière ou d'émulsion. L'efficacité de filtration du tambour peut être personnalisée en fonction des besoins du client.

Spring Compact a la particularité de ne traiter que la quantité de liquide de refroidissement nécessaire à la machine, le réservoir de collecte du liquide propre étant soudé en un seul bloc avec le filtre.

Spring Compact fonctionne en temps réel, en éliminant les dé-

pôts de boue dans la cuve et en garantissant ainsi l'absence de dépôts au fond de la machine.

Compte tenu des caractéristiques du filtre, le système est conçu et dimensionné en fonction des besoins spécifiques du client.

Ce type de filtre autonettoyant est particulièrement adapté à l'industrie mécanique et automobile, où les opérations d'usinage impliquent l'enlèvement des copeaux avec des outils, l'enlèvement par abrasion, la déformation et le lavage.



Plus

MATÉRIAUX FILTRANTS PERMANENTS

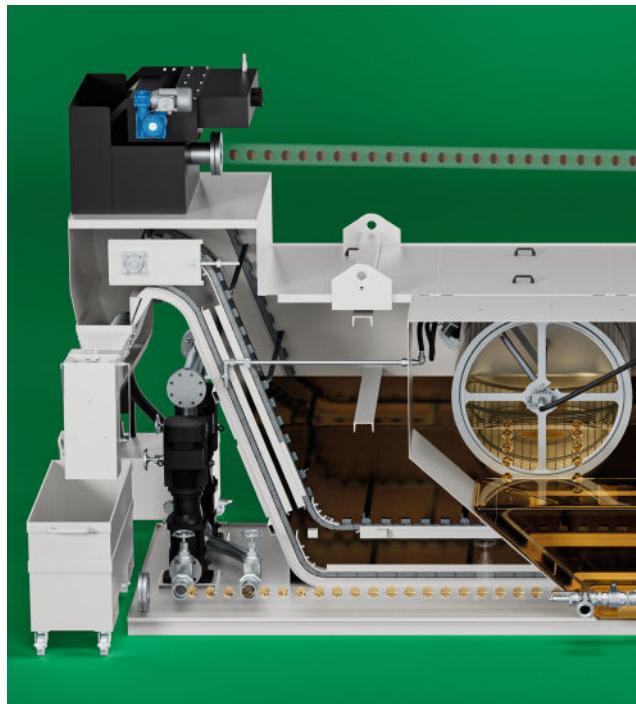
Le système Spring utilise une toile filtrante métallique, qui est nettoyée par le système Autoclean. De cette manière, aucun matériau consommable n'est utilisé, ce qui réduit considérablement les coûts d'entretien et d'élimination des déchets.

SYSTÈME AUTOCLEAN

Il s'agit d'un système de nettoyage automatique de la toile métallique utilisée pour filtrer les liquides. À l'intérieur du filtre se trouve un capteur qui fait tourner le tambour lorsque le niveau maximum de colmatage de la toile filtrante est atteint. Pendant la rotation, un système de jet à contre-courant lave la toile métallique en éliminant les résidus, tandis que le système de dragage racle les boues au fond de la cuve et les transporte vers l'extérieur.

SYSTÈME DE DRAGAGE

Il est utilisé pour évacuer les boues filtrées et décantées, et peut également être en version magnétique pour les résidus ferromagnétiques.



Vidéo de fonctionnement

Découvrez les détails du fonctionnement. Regardez la vidéo de description de la série Spring.
Scannez le code QR.



En option

1. DEMAG

Système de préfiltration à disques magnétiques rotatifs pour séparer les particules polluantes magnétiques du liquide de lubrification et refroidissement.

2. PLATEAU DE DRAGAGE

MAGNÉTIQUE

Pour faciliter l'évacuation des copeaux ferromagnétiques.

3. TABLEAU ÉLECTRIQUE

Pour alimenter tous les usagers, et pour contrôler et gérer tous les signaux.

4. COMPACTEUR DE BOUES

Il est utilisé pour réduire le volume des boues à éliminer et pour réduire le liquide qu'elles contiennent. Cependant, le niveau de compactage réalisable dépend du type de boue, du type de liquide et de nombreux autres facteurs tels que la durée du cycle. La réduction du volume et de l'humidité est obtenue par pressage avec une charge statique. L'efficacité de la réduction du volume est de 40 à 20 % et celle de la réduction des liquides de 30 à 10 %.

5. POMPES

Pour le refoulement du liquide propre de 0,1 bar à 100 bar.

6. SKIM

Éliminateur d'huile de surface pour maintenir au fil du temps la qualité des fluides réfrigérants et pour éliminer les mauvaises odeurs générées en présence d'une flore bactérienne anaérobie.

7. CUVE DE RETENUE

Pour collecter le liquide propre qui sera renvoyé vers la machine-outil.

8. CUVE DE REPRISE

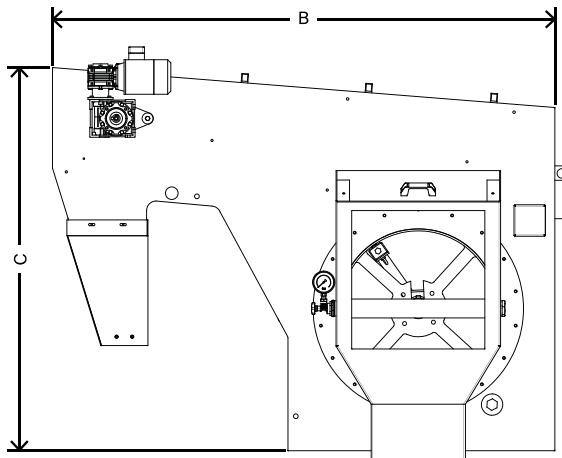
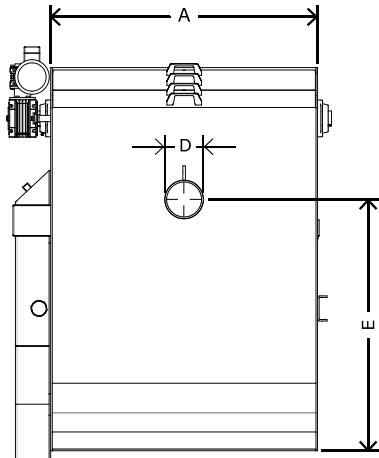
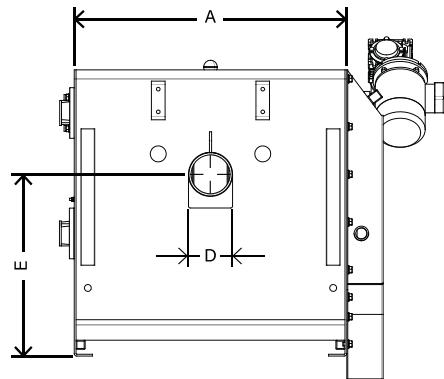
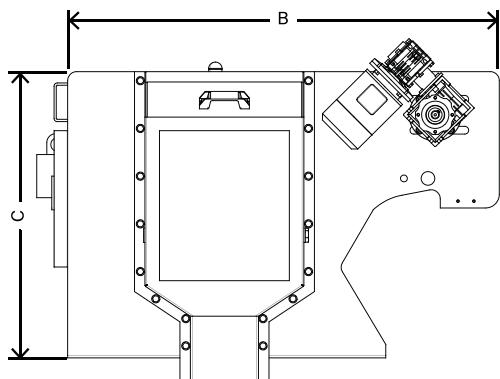
Pour collecter le liquide sale pour l'alimentation du filtre.

9. VERSION INOX

La série Spring est également disponible en version INOX.



Données techniques



Modèles	Dimensions (mm)				
	A	B	C	D	E
F1	400	950	630	2"	400
F2	500	950	630	2"	400
F3	600	950	630	3"	400

Master	Débit max d'émulsion (l/min)	Débit max d'huile entière (l/min)	Capacité de la cuve (l)	Peso (solo filtro)
F1	50	25	170	100
F2	100	50	300	120
F3	150	75	460	140

Modèles	Dimensions (mm)				
	A	B	C	D	E
F4	600	1600	1220	4" G	800
F5	850	1600	1220	4" G	800
F6	1100	1600	1220	DN125-PN16	800
F7	1450	1600	1220	DN125-PN16	800
F8	1100	2400	1520	DN125-PN16	1100
F9	1450	2400	1520	DN125-PN16	1100

Master	Débit max d'émulsion (l/min)	Débit max d'huile entière (l/min)	Capacité de la cuve (l)	Peso (solo filtro)
F4	300	150	1150	260
F5	600	300	2000	290
F6	900	450	3000	310
F7	1200	600	4000	350
F8	1600	800	5500	650
F9	2000	1000	7000	850

* Les données relatives au débit nominal se rapportent à une émulsion dont la concentration maximale en huile est de 5 % ou à une huile entière dont la viscosité maximale est de 20cst à 40 °C, et avec une toile filtrante d'un degré de filtration nominal de 100µ. Les différentes caractéristiques du liquide à traiter, le type de polluant et sa concentration peuvent influencer considérablement les performances du purificateur. Notre service technique est à votre disposition pour identifier la solution la plus adaptée à vos besoins.